

ANILOX



LASERS

CLEAN WITHOUT DAMAGE



LASER DO CZYSZCZENIA ANILOKSOW
rezultat druku zawsze pod kontrolą

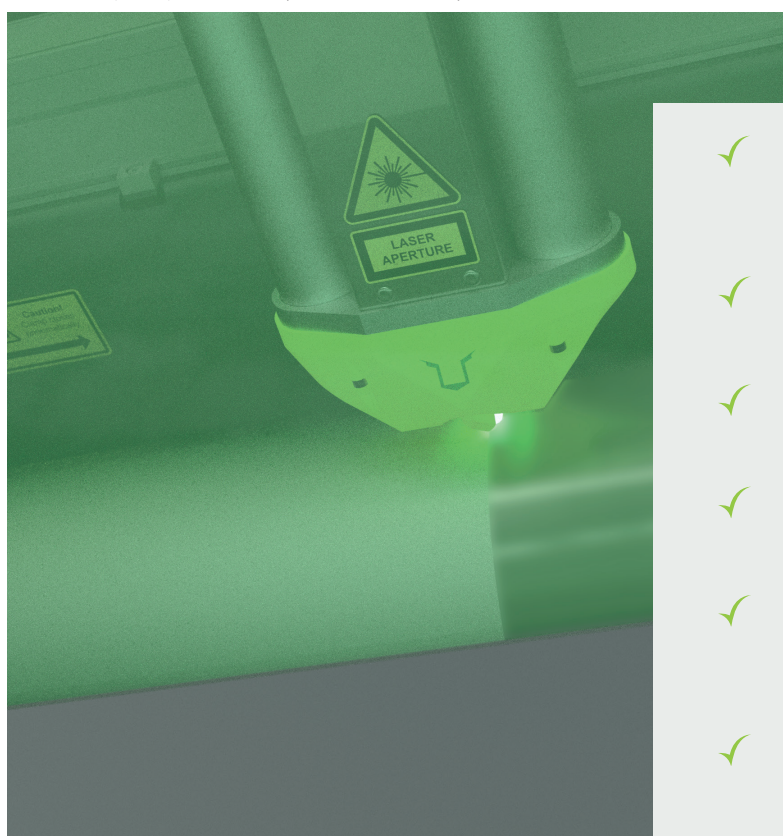
Wprowadzenie

Jesteśmy holenderską firmą Lion Lasers, która opracowała pierwszy laser czyszczący dla fleksografii, który automatycznie czyści strukturę ceramicznych wałków rastrowych nie uszkadzając ich powierzchni. Naszym celem jest stworzenie urządzenia laserowego które przy minimalnym obciążeniu obsługi, wpływa na poprawę jakości wydruków oraz redukuje ilość odpadów i zużycie chemikaliów.

Po przeprowadzeniu szeroko zakrojonych testów i sprawdzeniu ceramiki przez uznanego holenderskiego producenta wałków i tulei rastrowych, technologia laserowego czyszczenia opracowana przez producenta laserów Lion Lasers została uznana za w 100% bezpieczną dla wszystkich aniloksów. Specjalnie zaprojektowana optyka oraz laser typu XIR-MOPA zapewniają zachowanie integralności struktury ceramiki i grawerki aniloksów nawet po tysiącach cyklach czyszczenia.

Lasery do czyszczenia aniloksów są sprzedawane pod marką „Anilox Lasers” należąca do Lion Laser. Jest to jedyny laser czyszczący, który umożliwia cotygodniowe czyszczenie aniloksów.

Zapoznaj się jakie korzyści można uzyskać !



Korzyści

- ✓ **Bezkonkurencyjne nasycenie kolorów:** Maksymalizacja wydajność farby, uzyskując niezmiennie żywe kolory
- ✓ **Precyzja druku:** Uzyskanie za każdym razem przewidywalnej, wysokiej jakości wydruków.
- ✓ **Nowa definicja wydajności:** Minimalizacja czasu przygotowania maszyny i zwiększenie wydajności.
- ✓ **Oszczędność farby:** Zmniejszenie zużycie farby przy zachowaniu najwyższą jakości druku.
- ✓ **Redukcja odpadów:** Mniejsza ilość odpadów podczas ustawiania maszyny, co przynosi oszczędności.
- ✓ **Produkcja bez zakłóceń:** Skrócenie postojów maszyn i usprawnienie obsługi.
- ✓ **Czyszczenie bez użycia środków chemicznych:** Eliminacja stosowania szkodliwych środków czyszczących.
- ✓ **Bez zagrożeń dla zdrowia:** Brak zagrożeń w miejscu pracy związanych ze substancjami chemicznymi.
- ✓ **Zrównoważony rozwój:** Eliminacja obciążeń środowiska związanych ze stosowaniem chemikaliów.
- ✓ **Najwyższa jakość druku:** Uzyskanie węższych tolerancji, aby zapewnić spójność kolorów.
- ✓ **Satysfakcja klienta:** Stałe osiągnięcie doskonałych wyników w celu zapewnienia zadowolenia klientów.

Oferowane urządzenia laserowe

AL900



1480 x 1173 x 2024 mm (LxWxH)

Model dla wąskiej wstęgi

AL1100



1680 x 1173 x 2024 mm (LxWxH)

Model dla średnich aniloksów

AL1600

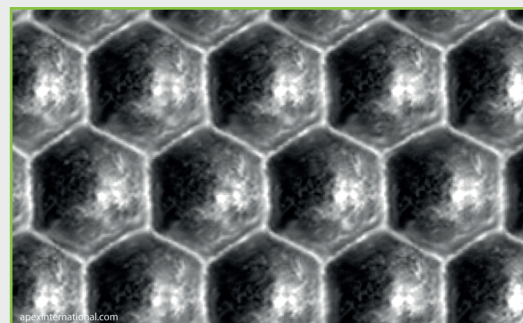
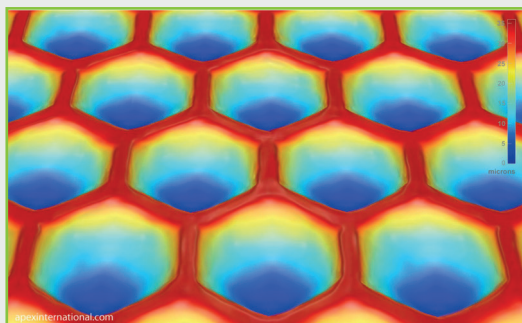


2180 x 1173 x 2024 mm (LxWxH)

Model dla szerokiej wstęgi

Dane techniczne

Model	AL900	AL1100	AL1600
Typ lasera	XIR-MOPA	XIR-MOPA	XIR-MOPA
Wymiary tulei rastrowych	min Ø60 x 600 mm max Ø150x 900 mm	min Ø130 x 600 mm max Ø205 x 1100 mm	min Ø130 x 600 mm max Ø205 x 1600 mm
Wymiary wałków	max 900 mm z czopami	max 1100 mm z czopami	max 1600 mm z czopami
Ciężar aniloksa rastrowych	do 50 kg przy użyciu opcjonalnych uchwytów łożyskowych	do 100 kg przy użyciu opcjonalnych uchwytów łożyskowych	do 100 kg przy użyciu opcjonalnych uchwytów łożyskowych
Zabezpieczenie obsługi	Czujniki na siłownikach zamykających osłonę pola pracy, czujnik zamknięcia osłony, bezpiecznik w układzie podciśnienia, sygnalizacja błędu w układzie instalacji pneumatycznej		
Klasa bezpieczeństwa lasera	Laser klasy bezpieczeństwa lasera 3R zgodnie z normą EN 60825-1:2014. Bezpieczny dla ludzkiego oka.		



Jak uzyskać poprawny wydruk fleksograficzny od pierwszego użytku?

Uzyskanie poprawnego wydruku od pierwszego użytku należy zacząć od skalibrowania pojemności aniloksów. Cotygodniowe czyszczenie aniloksów naszym urządzeniem laserowym pozwoli utrzymać pojemność farbowa w dopuszczalnych granicach. Wraz z precyzyjną kalibracją farby w mieszalni uzyskuje się możliwość rozpoczęcia produkcji większości zleceń już po pierwszym kontrolnym wydruku.

- ✓ Mniej przestołów
- ✓ Wyższe gęstości optyczne
- ✓ Niższa tolerancje Delta-E
- ✓ Przewidywalne rezultaty druku

Dzięki urządzeniu Anilox Lasers można czyścić aniloksy bez środków chemicznych i ograniczeń co do częstotliwości czyszczenia. Drukarnie, które pomyślnie wdrożyły ten proces czyszczenia odnotowały zwrot nakładów inwestycyjnych w krótkim czasie.

Jeżeli te informacje cię zainteresowały, skontaktuj się z nami.

Lion Laser Systems B.V.
Nikkelstraat 47
4823 AE BREDA
Hollandia

+31(0)76 581 0101
info@aniloxlasers.com
www.aniloxlasers.com

IBAN NL25ABNA0526008121
SWIFT ABNANL2A
VAT NL8516.85.791.B01
KVK BREDA 55393055

Przedstawiciel w Polsce
BARMY Wojciech Barabasz
www.barmey.eu