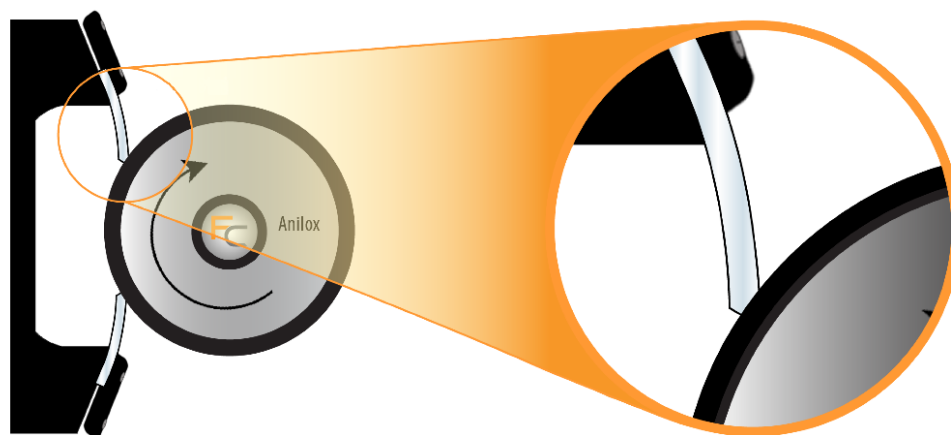


Nowa rakla z zielonego plastiku dla branży tektury falistej

W ciągu lat opakowanie tekturowe w formie pudła klapowego z prostym nadrukiem zmieniło się znacznie. Dzisiaj duży udział produkcji stanowią opakowania z bogatym nadrukiem pełniące nie tylko funkcję opakowania ale również promocyjną. Drukujący na tekturze bardzo często stosują plastikowe listwy raklowe, które mają zapewnić stosunkowo długi okres eksploatacji oraz bezpieczeństwo dla obsługi. Tam gdzie wymaga się wyższej jakości druku stosowane są stalowe listwy raklowe. Rozwój branży opakowań powoduje stałe zwiększanie wymagań, co do jakości druku fleksograficznego. Wraz ze wzrostem wymagań, drukarze przekonują się, że klasyczne rakle plastikowe nie sprawdzają się przy współpracy z wałkami rastrowymi o nieco wyższych liniaturach. Jest to obszar, gdzie drukujemy z wykorzystaniem wałków rastrowych o liniaturach od 140 do 200 l/cm. Okazuje się, że w tym obszarze ani klasyczna listwa plastikowa, ani listwa stalowa nie są rozwiązaniem optymalnym. Dlatego powstała potrzeba znalezienia nowego rozwiązania.

Problemy w eksploatacji rakli plastikowych i stalowych

Pod wpływem siły docisku konwencjonalne rakle plastikowe ulegają ugięciu i na skutek braku odpowiedniej sprężystości nie wracają do formy pierwotnej. Prowadzi to do zmniejszania kąta przyłożenia rakla oraz zwiększania powierzchni kontaktowej między raklem a powierzchnią wała rastrowego. Skutkuje to pogorszeniem jakości druku. Drukarze próbują skompensować problem poprzez zwiększeniem docisku a to prowadzi bezpośrednio do konieczności częstej wymiany rakla w maszynie.

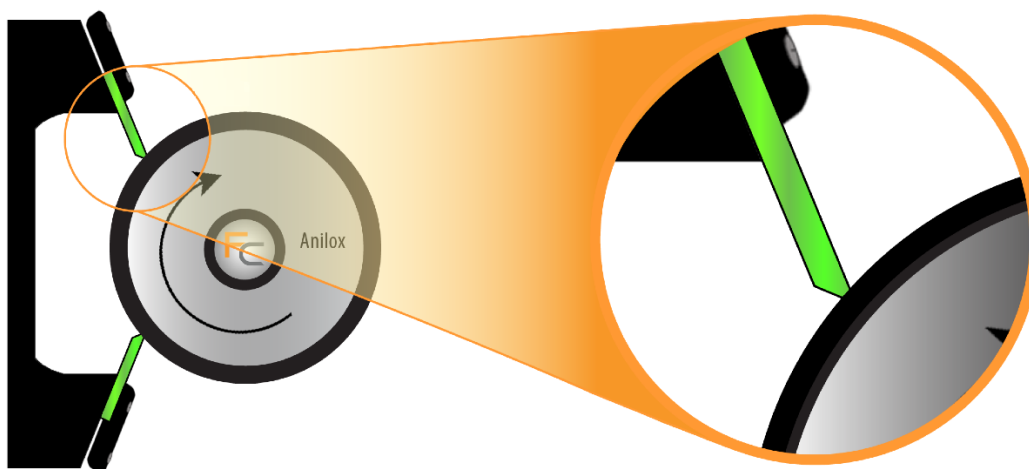


Raklowe listwy stalowe stwarzają również pewne problemy. W tym przypadku musimy liczyć z podwyższeniem zagrożenia obsługi w przypadku kontaktu ręki z bardzo ostrą krawędzią listwy. W krajach zachodnich jak na przykład w USA bezpieczeństwo obsługi jest jednym z najważniejszych priorytetów, listwy plastikowe są powszechnie używane. Listwy stalowe wymagają częstszej wymiany, większe jest też niebezpieczeństwo powstania rys obwodowych na wałkach rastrowych. W zakładach pracujących jedynie na kilka zmiany rakle stalowe korodują w czasie postoju. Konieczne jest zatem stosowanie drogiego materiału nierdzewnego. W przypadku maszyn, które zostały zaprojektowane do pracy z raklami plastikowymi o grubości

1 do 2 mm problemem jest też możliwość uchwycenia w zacisku znacznie cieńszej listwy stalowej grubości 0,15 do 0,25 mm. Konieczne jest stosowanie rakli podporowej, co jest niewygodne i znacznie wydłuża czas montażu.

Rakla plastikowa z nowego zielonego plastiku rozwiązuje problem.

Potrzeba zaferowania rakli plastikowego, który jest odporny na uginanie i sprężysty jak stal zachowując jednocześnie zalety rakli plastikowych jak bezpieczeństwo obsługi i długi okres eksploatacji była impulsem do poszukiwania nowego tworzywa. W ciągu dwóch lat laboratorium rozwojowe jednej z amerykańskiej firm poszukiwało rozwiązania, które pozwoliłoby zaferować produkt wypełniający lukę powstałą na rynku. Zaprojektowano nowe tworzywo polimerowe, które jest odporne na ugięcie, sztywne, bezpieczne w użyciu oraz zapewnia długi okres eksploatacji. Testy laboratoryjne wykazały, że rakla z zielonego plastiku jest 4-krotnie odporniejsza na odkształcenie niż rakla polietylenu jej zużycie jest znacznie wolniejsze niż rakli wykonanej ze stali. Odpowiednia sztywność i sprężystość materiału powoduje, że niewielka powierzchnia kontaktowa między raklem a powierzchnią wała rastrowego nie zmienia się przez cały okres eksploatacji rakla.



Jest to idealne rozwiązanie dla producentów opakowań tekturowych, którzy chcą podnieść jakość druku i może być stosowana w szerokim obszarze do liniatury wałka rastrowego 200 l/cm. Rakla znakomicie sprawdza się wszędzie tam, gdzie zależy nam na tym aby wymiana listwy raklowej następowała rzadko. Nowa generacja rakli to innowacja w dziedzinie drukowania na tekturze falistej.