

# CyKlon<sup>®</sup> adaptory z włókna węglowego do maszyn fleksograficznych C.I.



**EPSILON**  
ROLLERS  
*The alternative*

*Trwałe rozwiązanie do druku wysokiej jakości*

## 3 wykonania

- CyKlon<sup>®</sup> **Star**
- CyKlon<sup>®</sup> **Evolution**
- CyKlon<sup>®</sup> **Essential**

## Najwyższe parametry pracy

- Prędkość do **800m/min**
- Opatentowana technologia tłumienia drgań K1<sup>®</sup>

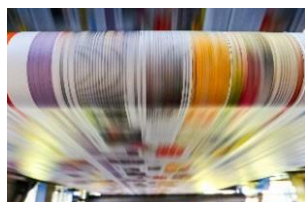
## Zbudowany tak, aby przetrwać wszystko

- **Możliwość samodzielnych napraw**, umożliwia optymalnie wykorzystanie przez cały okres użytkowania
- **Solidna konstrukcja** zapewnia dużą żywotność: 7.000 adapterów CyKlon<sup>®</sup> pracuje na całym świecie



## Epsilon composite, ekspert w dziedzinie włókna węglowego

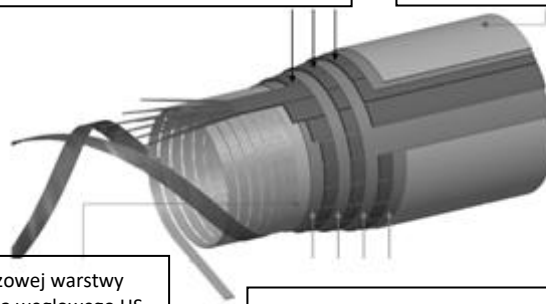
- Epsilon Composite projektuje, opracowuje technologicznie i produkuje najlepsze komponenty z włókna węglowego dla najbardziej wymagających środowisk od morskich konstrukcji podwodnych stosowanych na dużych głębokościach, aż po przemysł lotniczy.
- Oddział Epsilon Rollers, wieloletni dostawca dla wiodących producentów maszyn drukujących, oferuje opatentowaną i sprawdzoną technologię K1<sup>®</sup> również bezpośrednio dla przemysłu poligraficznego i produkcji opakowań.



### Oryginalna technologia K1<sup>®</sup>

Usztywniające profile CFRP wytwarzane sposobem ciągłym (0°) Moduł E od 150 do 550 GPa

Wzmocniona powłoka kompozytowa RCC100.  
– Twarda  
– Przewodząca ładunki statyczne  
– Odporna na uszkodzenia



Orientacja bazowej warstwy nawoju włókna węglowego HS => 0°

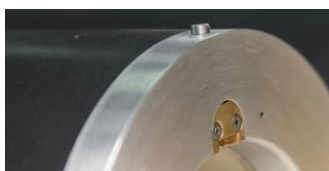
Orientacja kolejnych warstw nawoju włókna węglowego HS do X-UHM => +/- 45°



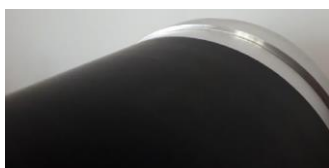
## Podstawowe parametry adapterów

System montażu	Pneumatyczny	Hydrauliczny
Prędkość druku	do <b>800 m/min</b>	
Raporty	Stork : F360 do <b>F2000</b>	
Szerokość druku	800 mm do <b>2.800 mm</b>	
Ugięcie całkowite	do <b>15 µm</b> pod obciążeniem 1 N/mm	
Zasilanie powietrzem	<b>Przez cylinder powietrzny</b> lub <b>boczne</b>   Ciśnienie maks. 8 bar przy 12 l/min	
Kompatybilność	Wszystkie tuleje do montażu płyt fotopolimerowych w standardzie Stork	
Pierścienie boczne	Aluminium lub tworzywo termoplastyczne	Stal nierdzewna lub materiał dwukomponentowy
T.I.R	T.I.R <sub>max</sub> = <b>0,010 mm</b>	T.I.R <sub>max</sub> = <b>0,005 mm</b>

## Inteligentne rozwiązania dla drukarni fleksograficznych



- Metalowe pierścienie boczne zapewniają trwałość i ochronę przed uszkodzeniem
- Wymienny pin i zamek zapewniają dłuższą żywotność
- Pierścień oporowy, aby chronić tuleje montażowe przed uszkodzeniem



- Specjalna powłoka płaszczą zewnętrzną o twardości 85 Shore, jest przewodząca, odporna na zużycie powłoka i może być regenerowana
- Opatentowany system kanałów powietrznych K1® gwarantuje bezpieczeństwo i zapobiega przedmuchom, zaś lekka konstrukcja ułatwia obsługę



- Kulkowe zaworki powietrzne ze sprężynkami zapewniają czystość i drożność kanałów powietrznych
- Kolorowe okucia pin, ułatwiają obsługę
- Specjalny pierścień obsługowy dla wygody operatora

## Usługi premium

- Szkolenie operatorów podczas fabrycznego testu odbiorczego
- On-site CyKlon® - Badanie stanu technicznego z analizą częstotliwości drgań
- **Air Max** Upgrade poprzez dodanie nowych otworów powietrznych
- **Easy Fix** - Zestaw do samodzielnych napraw podstawowych uszkodzeń
- **Extra Life** - Program wydłużania okresu eksploatacji adapterów

