

Rakel-Applikationstechnik

FLEXODRUCK

Das meist eingesetzte Produkt ist hier unser FLEXO Rakel in den Standardabmessungen:

Dicke 0.15 + 0.20 mm, Lamellendicke 0.100 + 0.130 mm

Für spezielle Anwendungen fertigen wir Rakel mit einer Materialdicke von 0.25 und 0.30 mm und unterschiedlichen Lamellenabmessungen.

Standzeitprobleme aufgrund langer Aufträge oder stark abrasiver Farben/Lacken:

Hier empfiehlt sich, je nach Anforderungen, der Einsatz von

- BONUS Rakeln (1, 2, 3, 4), da diese aus widerstandsfähigerem Material gefertigt sind
- ECOCER Rakeln (1, 2, 3), diese sind mit verschiedenen verschleissfesten Schutzschichten versehen

Für eine korrekte Auswahl und somit optimale Empfehlung müssen wir wissen:

- Welche Probleme liegen vor, welche Erwartungen / Verbesserungswünsche hat der Kunde?
- Welche Rakelqualität ist heute im Einsatz (Standard-FLEXO)?
Ein kleines Muster (3 - 5 cm ungebrauchtes Rakel) ermöglicht uns, eine schnelle und genaue Analyse durchzuführen.
- Welches sind die Rahmenbedingungen (Druckstoff, Farbe, Lack, Abrasivität)

In den allermeisten Fällen führt der Einsatz unserer ECOCER Rakel zum Erfolg!

Spittingprobleme, oftmals im Etikettendruck:

Hier empfehlen sich das Austesten einer anderen Lamellenform oder der Einsatz einer anderen Rakelabmessung.

OFFSETDRUCK

Viele Offset-Druckmaschinen sind mit einem Flexo-Druckwerk ausgerüstet, es gelten hier bei Standzeit- oder Qualitätsproblemen dieselben Aussagen und Empfehlungen wie beim Flexodruck, oftmals werden beschichtete Rakel mit grossem Erfolg eingesetzt.

Rakel-Applikationstechnik

TIEFDRUCK

Das Tiefdruckverfahren bietet die besten Möglichkeiten, über den Einsatz des idealen Rakels die Qualität bzw. Leistung des Druckjobs zu optimieren. Um im Tiefdruck bestmögliche Ergebnisse zu erzielen, sind folgende Parameter von Schlüsselbedeutung:

Qualität des Druckzylinders

- Geometrisch exakte Zylinder
- Gravur
- Perfekter Kreuzschliff im Kupfer und Chrom

Rakelsystem

- Optimal dimensionierte Rakel
- Optimales Stützrakel

Farbe und Lack

- Viskosität

Rakel

- Qualitativ hochwertiges Rakel
- Korrekter Einsatzwinkel
- Geringer Druck auf das Rakel
- Parallelität, damit Rakel sauber aufliegt

Sind die Voraussetzungen für einen guten Tiefdruck erfüllt, kommt die Wahl des Rakels. Hier bietet ECOGRAPH die folgenden Produkte:

- ECO Blade in den Materialdicken 0.15 und 0.20 mm ist das Standardprodukt
- Oftmals kann der Erfolg im Druckprozess durch den Einsatz höherwertiger Rakel aus den Produktelinien **BONUS** und **ECOCER** optimiert werden.

Qualitätsprobleme / Dauerhaftigkeit

Fehlerhafte Parameter (wie oben beschrieben) führen häufig zu einer kurzen Lebensdauer der Rakel, relativ früh kommt es zu Streifenbildung und Tonen – was vom Kunden (Anwender) in den meisten Fällen als zu kurze Standzeiten des Rakels beurteilt wird.

Standzeiten-Problem

In den meisten Fällen tritt das Problem zu kurzer Standzeiten im Einsatz mit sehr abrasiven (hoch pigmentieren) Farben und Lacken auf.

- Lacke mit hoher Viskosität, Strukturlacke
- Farben mit hohem Pigmentanteil wie z.B.:
 - Steinpigmentfarben wie Pearl
 - Titanpigmentfarben wie weiss

erfordern Rakelprodukte der höchsten Qualität, zu denen unsere Top-Rakel der **ECOCER Linie** zählen, wobei in gewissen Fällen auch bereits der Einsatz von **BONUS** Rakeln zu entscheidenden Verbesserungen führen kann.

Rakel-Applikationstechnik

ECOCER – eine Erfolgsgeschichte

Dank der verschiedenen Beschichtungsverfahren ist es ECOGRAPH möglich, für die unterschiedlichsten und anspruchsvollsten Druckjobs das ideale Produkt zu liefern.

Beispiele:

Strukturlacke mit hoher Viskosität erfordern häufiges Wechseln herkömmlicher Stahlrakel, mit ECOCER Rakeln verlängert sich die störungsfreie Druckzeit um ein Mehrfaches. Farben mit hohem Pigmentanteil führen ebenso wie Strukturlacke zu kurzen Standzeiten und häufigem Rakelwechsel, dank ECOCER können auch hier erheblich längere Drucklaufzeiten erzielt werden.

Bei Beschichtungen mit Lacken kann der enorme Verschleiss durch die speziell beschichteten ECOCER Rakel signifikant reduziert werden.