

Ankieta dane robocze sterowania krawędzi

MONTALVO SYSTEM SIMPLEX

Ukł. z naprowadzaniem ramą obrotową

Application Data for Displacement Guide

Prosimy o przesłanie na : Przedstawiciel Danarota Technic A/S tel.: 0-75/755 27 37
 Please return to: 58-560 Jelenia Góra, ul Strzelecka 26 fax: 0-75/755 22 47

e-mail: barmey@golddom.com.pl
 Internet: www.barmey.getin.pl

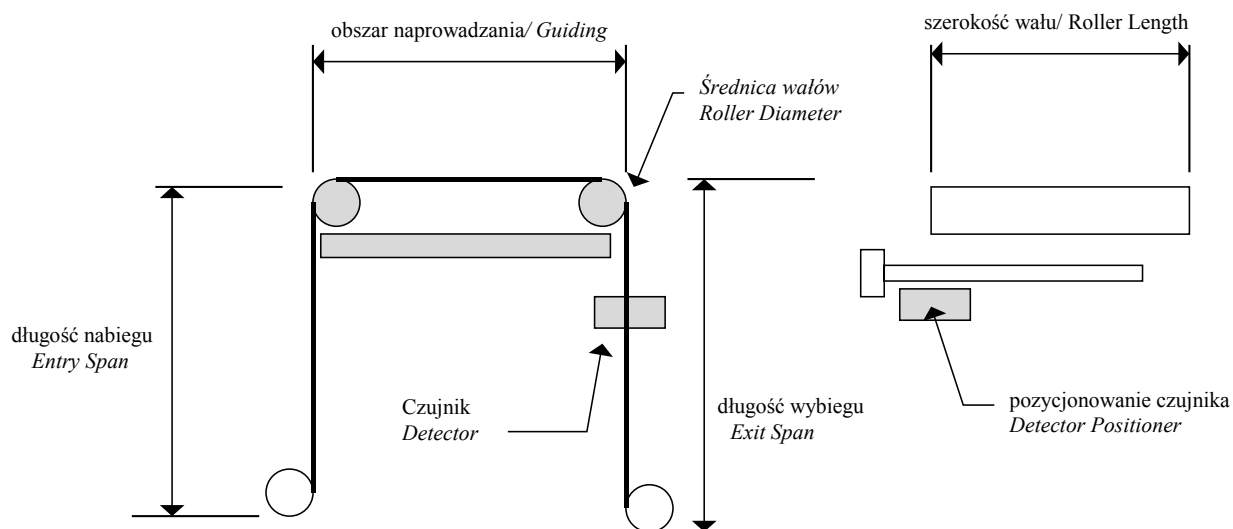
Klient/Customer:

Kontakt/Contact:
 Data / Date

Tel. / Phone:

Fax:

Regulacja biegu krawędzi / Displacement Guide



1. Typ maszyny/ *Type of Machine* _____
2. Producent / *Manufacturer* _____
3. Długość nabiegu/ *Entry Span* _____
4. Długość naprowadzania/ *Guiding Span* _____
5. Długość wybiegu/ *Exit Span* _____
6. Szerokość wałów/ *Roller Length* _____

7. Szkic przebiegu wstęgi przez maszynę (patrz zał. str. 5, przebieg A – P)
Web Path (see addendum page 5, path A – P) _____
8. Materiał (papier, folia etc.)
Material (Paper, Film, Foil etc.) _____
- Gramatura / grubość
gr/m2 / Thickness _____
9. Min. / Max. szerokość wstęgi mm
Min./Max Web Width in mm Min _____ Max _____
10. Prędkość wstęgi V in m / min
Web Speed V in m/min _____
11. Pozycja wstęgi w maszynie ,
z.B. mittig, versetzt, auf der Bedienseite etc.
Web Position in the Machine, centered, offset, on operator side etc. _____
12. Min. / max. naciąg, w N/m
Min. / Max. Web Tension, in N/m min _____ max _____
13. Długość użyteczna przy różnych szer. wstęgi
Useable Roller Length for the Individual Web Width _____
14. Średnica wałów (najczęściej taka sama jak średn. innych wałów prowadzących)
Roller Diameter (typically identical to the other Rollers) _____
15. Regulacja z orientacją na krawędź lub środek wstęgi ;
przy krawędzi : która strona ?
Edge or Center Guiding; if Edge, Operator Side or Other ? _____
16. Czujnik – zdalne pozycjonowanie ? *Detector Positioning Required ?*
ręcznie / manually
mechanicznie / motorized
po stronie obsługi/ *on Operator Side*
po stronie napędu/ *on Opposite Side*
zakres przemieszczenia/ *Stroke*
17. Wielkość niezbędnej korekty ?
How much correction is needed ? + / - _____ mm

18. Szczególne wymagania co do wałów
Special Requirements for the Rollers ?
- stal / *Steel*
 - aluminium / *Aluminium*
 - włókna węglowe/ *Carbon Fibre*
 - chromowanie / *Chrome*
 - nierdzewne / *Stainless Steel*
 - powlekane / *Coated*
 - teflon / *Teflon*
 - korek / *Cork*
 - guma / *Rubber*
 - łożyska z obniżonym tarciem/*Low Friction Bearing*

19. Specjalne wykonanie ramy obrotowej ?
Special Requirements for the Guide Frame ?
- aluminium / *Aluminium*
 - stal / *Steel*
 - standard / *Standard*
 - nierdzewne / *Stainless Steel*

20. Punkt zerowy - offset poprzez zdalne sterowanie wymagany ?

Remote Offset Control Required ?

21. Funkcja centrowania (Servo Center)
 ramy obrotowej wymagana ?
Servo Center Required ?

22. Wymagana dokładność
Accuracy Required

23. Specjalne lakierowanie (standard: czarny)
Special Painting (Standard: Black)

24. Zasilanie elektryczne (24V, 115V, 240V)
Power Supply

25. Długość okablowania / *Cable Length*
 czujnik – regulator
Detector – Controller

napęd – regulator
Actuator – Controller

pulpit – regulator
Operator Panel – Controller

szafa zasilająca – regulator
Main Power Supply - Controller

26. Przyłącze komunikacyjne/ sieć
Communication Bus / Network _____

27. Specjalne oddziaływanie środowiska ? / *Special Environment*

ciepło / *Heat*

zimno / *Cold*

kwasy, zasady / *Acids*

wilgoć / *Humidity*

ochrona przeciwwybuchowa / *Explosion Proof*

tak / *Yes*

nie / *No*

28. Warunki dostawy / *Terms of delivery* _____

29. Szkic propozycji zabudowy / *Sketch Assembly Proposal*
Boczny widok maszyny / *Side View of the Machine*

Warianty przebiegu wstęgi A – P / *Options Web Path A - P*



GUIDING SYSTEMS GROUP

DISPLACEMENT GUIDES WRAP STYLES

A		I	
B		J	
C		K	
D		L	
E		M	
F		N	
G		O	
H		P	

North American Mfg. Co., 4455 East 71st Street, Cleveland, OH 44105-5600 USA, Phone 216-271-6000, Facsimile 216-641-7852

Printed in USA

NA896-DS10071-2.00-1000