

WYKOŃCZENIE KRAWĘDZI & PROFILE

TECHNOLOGIA KRZYŻOWEGO SZLIFOWANIA CGT - KLUCZ DO PERFEKCJI

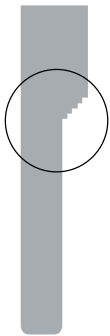
Ecograph AG opracował unikalną technologię szlifowania krzyżowego. Technologia ta umożliwia produkcję lameli i krawędzi o najlepszych parametrach wykończenia powierzchni.

Krzyżowa technologia szlifowania **CGT** powoduje, że powierzchnia krawędzi i lamelki jest gładka i całkowicie pozbawiona skaz.

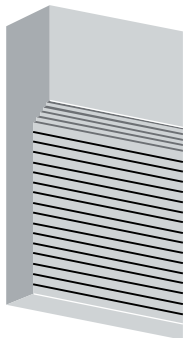
Równoległe lub poprzeczne ślady szlifowania wynikające ze stosowania tradycyjnych technologii powodują szybsze zużycie i mogą prowadzić do pęknięcia ostrza.

CGT daje super gładkie "srebrzyste" krawędzie eliminując ślady szlifowania i w rezultacie dając wysoką stabilność druku i wydłużoną trwałość.

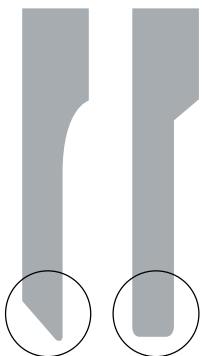
Rozwiązanie konwencjonalne:



Strefa dynamiczna
Ostre krawędzie strefy dynamicznej powodują łamanie się noża.

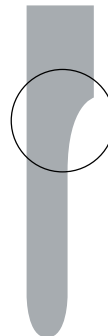


Szlifowanie
Noże rakłowe o szlifowane wzdłużnie są narażone na pękanie, szczególnie tam gdzie krystaliczna struktura materiału "nakłada się" na wzór szlifowania.

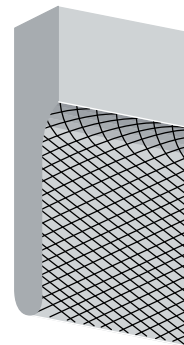


Zaokrąglenie krawędzi
Rakle bez zaokrąglonych krawędzi zgarniających wymagają długiego nastawu i powodują podwyższenie kosztów związane z marnotrawieniem podłoża.

Technologia ECOGRAPH:



Strefa dynamiczna
Obszar lamelli przechodzi łagodnym łukiem w pełną szerokość rakli.



Szlifowanie
Precyzyjne krzyżowe szlifowanie noży ECOGRAPH daje w rezultacie najgładszą i najmniej narażoną na uszkodzenia powierzchnię.



Zaokrąglenie krawędzi
Noże rakłowe ECOGRAPH mają równomiernie zaokrąglone i wygładzone krawędzie dzięki czemu zgarniają farbę ze 100% wydajnością już od pierwszego metra przebiegu..

- Oszczędności
- Dłuższa żywotność
 - Mniej odpadów
 - Mniej problemów
- = Niższe koszty