

Płyty solwentowe OHKAFLEX - specyfikacja techniczna

	Ohkaflex	Ohkaflex	Ohkaflex	Ohkaflex
Typ kod/symbol	Płyty twarde H - HT - HC - HWD - HD	Płyty standardowe EU Również z rozszerzeniem - F1 - F2 - TA - T Twarde 1.14 i 1.70	S-Type S	G-Type G
Grubość płyty	1.14 mm / 0.045 in 1.70 mm / 0.067 in 2.28 mm / 0.090 in 2.54 mm / 0.100 in 2.72 mm / 0.107 in 2.84 mm / 0.112 in	1.14 mm / 0.045 in 1.70 mm / 0.067 in 2.28 mm / 0.090 in 2.54 mm / 0.100 in 2.72 mm / 0.107 in 2.84 mm / 0.112 in 3.18 mm / 0.125 in	2.84 mm / 0.112 in 3.18 mm / 0.125 in 3.94 mm / 0.155 in	3.94 mm / 0.155 in 4.70 mm / 0.185 in 5.00 mm / 0.197 in 5.50 mm / 0.217 in 6.00 mm / 0.236 in 6.35 mm / 0.250 in 7.00 mm / 0.276 in 7.50 mm / 0.296 in
Wysokość reliefu	0.5-0.7 mm / 0.020-0.028 in 0.6-1.0 mm / 0.024-0.039 in 0.7-1.5 mm / 0.028-0.059 in 0.7-1.5 mm / 0.028-0.059 in 0.7-1.5 mm / 0.028-0.059 in	0.5-0.7 mm / 0.020-0.028 in 0.6-1.0 mm / 0.024-0.039 in 0.7-1.5 mm / 0.028-0.059 in 0.7-1.5 mm / 0.028-0.059 in 0.7-1.5 mm / 0.028-0.059 in 0.7-1.5 mm / 0.028-0.059 in 0.7-1.5 mm / 0.028-0.059 in	1.4 mm / 0.055 in 1.6 mm / 0.063 in 1.9 mm / 0.075 in	1.9 mm / 0.075 in 2.2 mm / 0.087 in 2.3 mm / 0.091 in 2.3 mm / 0.091 in 2.5 mm / 0.099 in 2.5 mm / 0.099 in 2.7 mm / 0.106 in 2.7 mm / 0.106 in
Stopień twardości Shore A	1.14 mm: 70 - 76 1.70 mm: 61 - 67 2.54 mm: 57 - 63 2.72 mm: 57 - 63 2.84 mm: 56 - 62	1.14 mm: 67 - 73 1.70 mm: 57 - 63 2.28 mm: 54 - 60 2.54 mm: 51 - 57 2.72 mm: 50 - 56 2.84 mm: 50 - 56 3.18 mm: 50 - 56	2.84 mm: 37 - 42 3.18 mm: 35 - 40 3.94 mm: 32 - 37	3.94 mm: 32 - 38 4.70 mm: 34 - 40 5.00 mm: 34 - 40 5.50 mm: 33 - 39 6.00 mm: 33 - 39 6.35 mm: 33 - 39 7.00 mm: 32 - 38 7.50 mm: 32 - 38
Rozdzielczość	1 to 95% @ 150 lpi	1 to 95% @ 150 lpi	3 to 95% @ 133 lpi	3 to 95% @ 133 lpi
Isolated dot reproduction	100 – 130 µm	100 – 130 µm	150 – 200 µm	150 – 200 µm
Fine line reproduction	70 – 100 µm	70 – 100 µm	100 µm	100 µm
Rodzaj solwentu	Kompatybilność ze wszystkimi stosowanymi w fleksografii solwentami.			
Temperatura suszenia	51° - 55°C / 123.8° - 132° F Czas suszenia różni się w zależności od używanego sprzętu, rodzaju zastosowanego solwentu etc.			
Kompatybilne farby	Aqueous, solvent-based, UV-cured and cationic inks.			
Magazynowanie	zalecana temperatura 10° – 35°C, wilgotność 40 – 55% RH.			

