



5. OBSŁUGA CODZIENNA

5.1 DEMNOTAŻ I WYMIANA RAKLI I USZCZELEK BOCZNYCH KOMORY RAKLOWEJ

Zeskanuj kod QR, żeby obejrzeć materiał wideo prezentujący wymianę rakli i uszczelki bocznych.



Nałożyć ścieżkę smaru silikonowego na powierzchnie uszczelki od strony, która przyłożona będzie do korpusu komory.



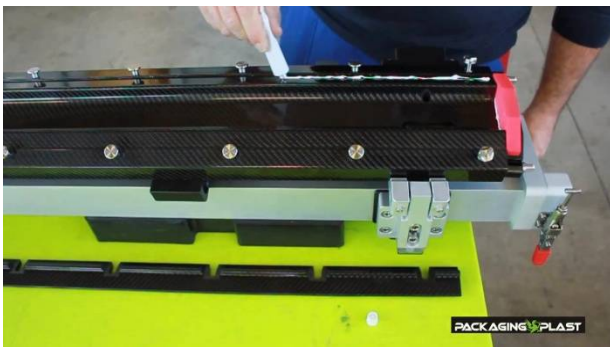
Włożyć uszczelkę boczną w pokrywę.



Włożyć uszczelkę z pokrywą w gniazdo od czoła komory rakłowej.



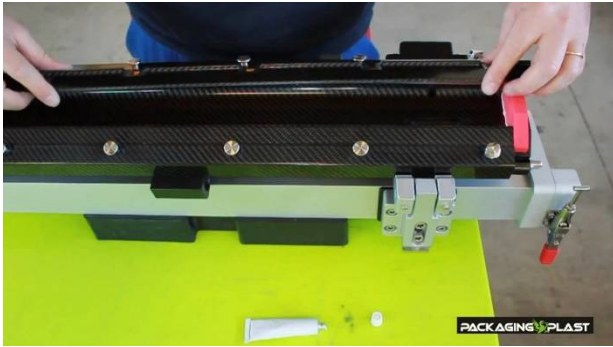
Po włożeniu zespołu uszczelki w gniazdo delikatnie dokręcić śruby zamykające pokrywę, tak aby można było dosunąć całość w górę .



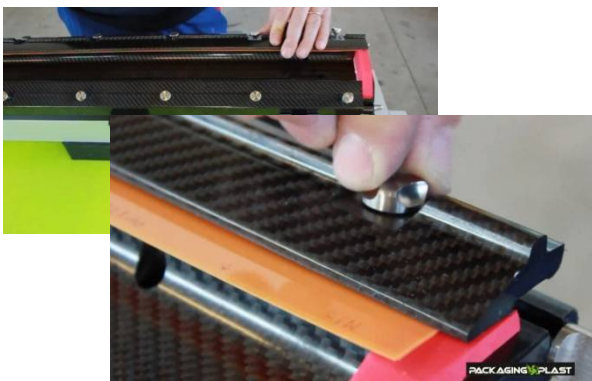
Nałożyć ciągłą ścieżkę smary silikonowego wzdłuż powierzchni przylegania rakła na korpusie komory rakłowej.



Rozłożyć rakiel wzdłuż całej długości korpusu dociskając go od środka komory na zewnątrz, aby zapewnić równomiernie przylegania rakła do powierzchni przylgowej .



Umieść segment listwy zaciskająca na raklu. Sprawdź czy śruba zamykająca skrajny segment listwy zaciskającej jest odkręcona. Wsuń do oporu prowadnice listwy pod grzybki systemu zaciskającego poczynając od środka maszyny. Wsuwanie będzie łatwiejsze jeżeli zaczniesz wsuwać skosem. Załóż poszczególne segmenty równomiernie od środka do krawędzi komory raklowej. Sprawdź czy listwa optymalnie przylega do korpusu komory na całej długości, aby zapewnić optymalną szczelność.



Dokręcić śrubę zamykająca skrajny segment listwy zaciskającej rakiel. Następnie popchnij pokrywę uszczelki bocznej górze i dokręcić śruby zamykające tą pokrywę.



Przytnij rakiel do kąta 45°.

Dla zapewnienia prawidłowego działania zalecane jest , aby pozwolić żeby koniec dociętego rakla spoczywał w połowie uszczelki, tak samo po obu stronach komory raklowej. Jeżeli uszczelka ma wkładkę to koniec rakla winien sięgać nieco poza wkładkę.

5.2 REGULACJA CIŚNIENIA DOCISKU (O ILE DOSTĘPNA)

Zalecamy nigdy nie przekraczać ciśnienia docisku komory 1.8 bar.

Jednocześnie zalecamy żeby zawsze upewnić się, że instrumenty służące do odczytu wartości tego ciśnienia są sprawne i odpowiednie.